

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ДЕРЕВООБРАБОТКЕ

ЭЛЕКТРОПИЛА

Правильная установка диска на валу.

Опасная зона!

КРУГЛЫЙ СТАНОК ПРОДОЛЬНОГО РАСКРОА

Соблюдать зазоры при установке диска.

Опасная зона!

КРУГЛЫЙ СТАНОК ПОПЕРЕЧНОГО РАСКРОА

Подать заготовку только тогда, когда она находится в исключительном положении.

ЛЕНТОЧНЫЙ СТАНОК

Минимальные зазоры.

ЭЛЕКТРОРУБАН

Контролируйте надежность заземления станков.

СТРОГАНИЕ ДРЕВСИНЫ

Опасная зона!

РЕЙСМОВЫЙ СТАНОК

При подаче заготовки соблюдать зазор между ней и рейсмовой рейкой.

ПРАВИЛЬНАЯ ПОЗА СТОЯНИЯ

Правильная поза стояния.

ВЕЛИЧИНА РАЗВОДА ЗУБЬЕВ ПИЛ

Развод зубьев пил.

ПРИЕМЫ РУЧНОГО ПИЛИНИЯ

Правильные приемы пилиния.

РАБОТА ДОЛОТОМ И КИЯНКОЙ

Требования к инструменту.

СТРОГАНИЕ РУЧНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ

Правильная поза при строгании.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Правила эксплуатации.

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Правила эксплуатации.

ДОБЛЕНИЕ И СВЕРЛЕНИЕ

Цепнодолбежный станок.

СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

Правила эксплуатации.

ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Правила эксплуатации.

ДЕФЕКТЫ, ПРИ КОТОРЫХ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ РАБОТА СТАНКОВ

Дефекты станков.

ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Требования к электрооборудованию.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

Правила хранения материалов.

ДОБЛЕНИЕ И СВЕРЛЕНИЕ

ЭЛЕКТРОДОЛБЕЖНИК

Перед работой проверьте заточку фрезерной цепи.

Если цепь перегрелась:

- Ослабьте ее натяжение
- Замените тупую цепь на хорошо заточенную
- Устраните перекус направляющей линейки

Запрещается работать, если деталь не закреплена или находится на весу.

ЦЕПНОДОЛБЕЖНЫЙ СТАНОК

Защитный кожух ограждает нерабочую часть цепи.

Проверяйте натяжение режущей цепи.

5 мм / 5 кг

Оттяните цепь с усилием 5 кг в середине ее длины.

Зазор между цепью и направляющей линейкой должен быть не более 5 мм.

Защитный короб опускается на заготовку при затуплении цепи в древесину.

На цепнодолбежном станке работать только в очках!

При обработке длинномерных деталей используйте стол-приставку.

СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК

Свободный ход сверла должен составлять не менее 20 мм.

Опасная зона!

При сверлении опасную зону закройте кожухом.

Линейка

Прокладка (при сверлении сквозных отверстий)

СВЕРЛИЛЬНО-ПАЗОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Опасная зона!

Ограждающее устройство сверла, позволяющее наблюдать за сверлением.

Кронштейн

Стопорное кольцо

Пружина

Подъемное кольцо

Кривошипно-шатунный механизм

Ось поворота электродвигателя

Надежно закрепляйте фрезу для выборки гнезд!

ПОЛОЖЕНИЕ РУК ПРИ РАБОТЕ ДОЛОТОМ И КИЯНКОЙ

Подрезка волокон у риски

Удаление подрезанных волокон

ТРЕБОВАНИЯ К ИНСТРУМЕНТУ

Острая заточка режущей кромки.

Угол заточки 25-30°

Металлический колпачок

На рукоятке не должно быть острых углов и неровностей.

Стальное кольцо, предохраняющее рукоятку от раскола.

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДОБЛЕНИЯ

Опасно резать стамеской в направлении руки.

А также:

- На весу
- С упором детали в грудь, колено

Верстак

Прокладка (при долблении сквозного отверстия)

СТРОГАНИЕ ДРЕВЕСИНЫ

ЭЛЕКТРУРУБАНОК

В перерывах отключайте электрорубанок и кладите его на бок

Питательный кабель не должен иметь сильных перегибов. Его не следует прокладывать по полу во избежание повреждения цеховым транспортом

КОНТРОЛИРУЙТЕ НАДЕЖНОСТЬ ЗАЗЕМЛЕНИЯ СТАНКОВ

Сопrotивление заземления во много раз меньше сопротивления тела человека

СОСТОЯНИЕ ДРЕВЕСИНЫ	ПОРОДА		
	СОСНА	ЕЛЬ	ДУБ
СУХАЯ	70-75	72-81	81-86
ВОЗДУШНО-СУХАЯ	65-70	67-72	77-81
ВЛАЖНАЯ	55-67	55-67	72-77
СВЕЖЕСРУБЛЕННАЯ	55-62	72-77	72-77

ФУГОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

ОПАСНАЯ ЗОНА

Величина резания

Отсос стружки в эксгаустерную систему

Следите за исправностью ограждения ножевого вала

Ограждайте нерабочую часть ножевого вала

Предохранительная планка для прижатия детали к столу

РЕЙМУСОВЫЙ СТАНОК

Запрещается обрабатывать заготовки короче минимальной длины, установленной для данного станка (расстояние между передним и задним вальцами +50 мм)

При подаче заготовок не допускайте зазоров между ними

Проверяйте правильность зазоров между элементами станка

Запрещается одновременно подавать заготовки, разность толщин которых более 3 мм. Это приводит к выбросу!

ПОЛОЖЕНИЕ РУК ПРИ СТРОГАНИИ РУБАНКОМ И ФУГАНКОМ

Правильное направление строгания - вдоль волокон

Упор для закрепления заготовки на верстаке

СТРОГАНИЕ РУЧНЫМ ИНСТРУМЕНТОМ

Древесина рубанка должна быть без трещин, проростов и червоточин

Не кладите на верстак рубанок с выставленным ножом

Не кладите рубанок на верстак ножом вверх или к себе

Недопустимо качание ножа

Угол заточки 25-30°

Инструмент, за исключением подошвы и прилегающей к ножу поверхности клина, покрывают водостойким лаком

Подошва должна быть ровной и гладкой

ПОЛОЖЕНИЕ РУК ПРИ СТРОГАНИИ ЗЕНЗУБЕЛЕМ

Положение рук при строгании зензубелем

ПОЛОЖЕНИЕ РУК ПРИ ЗАТОЧКЕ НОЖА

На точиле работайте в очках или с опущенным экраном. Стоя в стороне от круга!

Заточка на бруске

- Начальная отборка четверти
- Отборка четверти
- Зачистка четверти

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

НА СВЕРЛИЛЬНОМ СТАНКЕ



✓ СВЕРЛО К ДЕТАЛИ ПОДАВАТЬ ПЛАВНО, БЕЗ УСИЛИЙ И РЫВКОВ, ТОЛЬКО ПОСЛЕ ТОГО, КАК ШПИНДЕЛЬ СТАНКА НАБЕРЁТ ПОЛНУЮ СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ

✓ НЕ НАКЛОНЯТЬ ГОЛОВУ БЛИЗКО К ВРАЩАЮЩЕМУ ШПИНДЕЛЮ СТАНКА И СВЕРЛУ

✓ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДЕРЖАТЬ РУКАМИ ПРИ СВЕРЛЕНИИ НЕЗАКРЕПЛЁННУЮ В ТИСКАХ ДЕТАЛЬ, А ТАКЖЕ РАБОТАТЬ В РУКАВИЦАХ

✓ НЕ КЛАСТЬ ПОСТОРОННИЕ ПРЕДМЕТЫ НА СТАНИНУ СТАНКА

✓ НЕ СМАЗЫВАТЬ И НЕ ОХЛАЖДАТЬ СВЕРЛО ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ СТАНКА С ПОМОЩЬЮ МОКРЫХ ТРЯПОК

✓ НЕ ТОРМОЗИТЬ РУКАМИ ПАТРОН СТАНКА ИЛИ ВРАЩАЮЩЕЕСЯ СВЕРЛО

✓ ПРИ ВЫХОДЕ СВЕРЛА ИЗ МАТЕРИАЛА ЗАГОТОВКИ УМЕНЬШИТЬ ПОДАЧУ

✓ НЕ ОСТАВЛЯТЬ РАБОТАЮЩИЙ СТАНОК БЕЗ ПРИСМОТРА

РУЧНОЙ СЛЕСАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА

Рабочее место должно быть чистым, освещенным и свободным от лишних предметов.

ЗУБЦА И ОРУДИЕ

Зубцы должны быть острыми и чистыми. Инструменты должны быть правильно заточены.

РАБОТА В ЗАЩИТНОЙ ОУЧКА

Следует использовать защитную очки при работе с инструментами.

НАДВИЖЕНИЕ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОБЪЕДИНЕНИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ И СОВЕТОВ ПО ВЫБОРУ ИНСТРУМЕНТА

Выбор инструмента зависит от типа работы. Важно использовать инструменты с правильными характеристиками.

МОЛОТКИ И КУВАЛДЫ

Молотки и кувалды должны быть правильно заточены и использоваться в соответствии с инструкцией.

Тип молотка	Материал	Длина рукоятки
Молоток слесарный	Сталь	300-350 мм
Молоток кузначий	Сталь	400-450 мм
Молоток для резьбы	Дерево	200-250 мм
Молоток для резьбы	Дерево	150-200 мм

КАК ПРАВИЛЬНО ЗАЩИТИТЬ СЕБЯ

При работе с инструментами необходимо использовать защитные средства.

20-30 мм - РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА РАБОТЫ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ЗАЩИТА ОТ ПОВРЕЖДЕНИЯ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.

ОПАСНО!

При работе с инструментами необходимо соблюдать технику безопасности.



• **Требования безопасности и охраны труда по окончании работы:**

- 1. Выключить рубильники при работе на сверлильных, наждачных станках, механических ножницах.**
- 2. Привести в порядок рабочее место – убрать инструмент на стеллажи, материалы убрать в тару или в другое предназначенное место.**
- 3. Собрать использованный обтирочный материал и сложить в соответствующую тару.**
- 4. Убрать на место ручной инструмент.**
- 5. Сдать рабочее место и оборудование сменщику или мастеру, сообщив обо всех имеющихся неполадках.**